

SERVICIO AVANZADO DE MEDICIÓN DITECMA, S.L. (S.A.M. DITECMA, S.L.)

Dirección: C/ Pitágoras, 7 planta baja; 28906 Getafe (Madrid)

Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad: **Ensayo**

Acreditación nº: **1304/LE2395**

Fecha de entrada en vigor: 01/06/2018

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 5 fecha 21/07/2023)

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

Dimensional

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Verificación dimensional de útiles de control y piezas industriales		
Útiles de Control y Piezas Industriales	<p>Verificación dimensional y geométrica mediante máquinas de medición por coordenadas 3D (MMC) con palpado por contacto</p> <p>Rangos de medición:</p> <p>Tolerancias dimensionales.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Longitudes exteriores: (0 – 3300) mm • Diámetros interiores/exteriores: (0 – 1500) mm • Diámetro interior mínimo medible 0.5 mm, con profundidad máxima de 2 mm • Alto/Profundidad: (0 - 1400) mm • Ángulos: (0 - 360)° <p>Tolerancias geométricas, según ISO 1101:</p> <ul style="list-style-type: none"> • De forma: rectitud, planitud, redondez, cilindridad, perfil de una línea y perfil de una superficie. • De orientación: paralelismo, perpendicularidad y angularidad. • De localización: posición, concentricidad, coaxialidad, simetría, perfil de una línea y perfil de una superficie. 	IT-MED-3 Rev. 7 Método interno
Piezas industriales	<p>Verificación dimensional mediante equipos de medición unidimensional.</p> <p>Rango de medición: (0 – 200) mm</p>	IT-MED-2 Rev. 5 Método interno